

Tork Basic Papir 1- lags



Artikkel	120145
System	M2: System for stor senterrull
Rullengde	300 m
Rullbredde	21.5 cm
Rulldiameter	19 cm
Lag	1
Skriv ut	No
Preging	No
Farge	Hvit

Tork Basic Papir 1-lags er ideelt for grunnleggende tørkingsoppgaver, håndtørk og når kostnadseffektivitet er viktig. Dette papiret kan brukes i Tork® Senterrull Dispenser, som er en høykapasitetsløsning for profesjonelle miljøer der det er behov for tørking av både overflater og hender.

www.tork.no

- Tork Sluttindikator hjelper deg med å planlegge rullbytte, og unngå avbrudd og irritasjon
- Ubegrenset tilgang lar brukerne ta så mye som oppgavene krever
- Kan brukes med bare én hånd, noe som gjør den enkel å bruke

Miljøinfo	
Innhold	Produktet er laget av Nyfiber Resirkulert fiber Kjemikalier Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.
Materiale	Nyfiber og returpapir I produksjon av papir brukes både nyfiber og returpapir. Valg av papirmasse gjøres på bakgrunn av produktkrav og tilgjengelighet på masse, slik at massen brukes på den mest effektive måten. Miljøfordeler og økonomisk gjennomførbarhet ved returpapir som en kilde til råmateriale, avhenger av tilgjengelighet, transportavstand og kvaliteten på innsamlet materiale. Resirkulering av papir er en effektiv bruk av ressurser, siden trefibrene brukes mer enn én gang. Høye krav stilles til kvaliteten og renheten på returpapiret, der hvert steg i kjeden (innsamling, sortering, transport, lagring, bruk) vurderes for å sikre trygge og hygieniske produkter. Returpapir kan produseres både fra gamle aviser, magasiner og kontoravfall. Valget av gjenvunnede papirkvaliteter tas for hvert produkt, avhengig av spesifikke krav til ytelse, egenskaper og hvithet. Papiret oppløses i vann, vaskes og behandles med kjemikalier under høy temperatur, og siles for å skille ut urenheter. Nyfiber produseres fra myke eller harde tresorter. Treet utsettes for kjemiske og/eller mekaniske prosesser, der cellulosefibrene skilles ut og lignin og andre rester fjernes. Bleking er en rengjøringsprosess av fibrene. Målet er å oppnå en lys masse og også få en viss renhet på fiberen, for å møte kravene til hygieneprodukter og i noen tilfeller møte kravene til matvaresikkerhet. Forskjellige metoder brukes i dag for bleking: ECF (elementært klorfritt), der klordioksid brukes, og TCF (helt klorfritt), der ozon, oksygen og hydrogenperoksid brukes. Bleking av retur papirmasse gjøres med klorfrie blekemidler (hydrogenperoksid og natriumditionitt).
Kjemikalier	Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produktsikkerhet. For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer: • Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter) • Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir) • For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet) • For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bærere og fiksativer) • For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet I de fleste av våre fabrikker tilfører vi ikke optiske glansmidler, men dette forekommer ofte i returpapir siden det brukes på trykkpapir. Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter. Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport. For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler: • antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler) • pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre) • retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap) • overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepping av papiret for å gjøre det mykt og absorberende) For å gjenbruke utskudd og utnytte returfibre bruker vi: • midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir) • Kjemikalier for flokkulering (som bidrar til å rense vekk trykkfarge og fyllstoff fra returpapir) • Blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir) I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske behandlingen, for å sikre at vi ikke har negativ innvirkning på vannkvaliteten ut fra våre fabrikker.
Kontakt med mat	Dette produktet oppfyller lovgivende krav for materialer som er i kontakt med mat, bekreftet av en ekstern tredjeparts sertifisering. Produktet er trygt for tørking av overflater som er i kontakt med mat, og kan også være i kortvarig kontakt med næringsmidler.
Miljøsertifisering	Dette produktet er sertifisert for EU Ecolabel. Dette produktet er sertifisert for FSC®.
Emballasje	Oppfyllelse av direktiv for emballasje og emballasjeavfall (94/62/EF): Ja
Opprettelsesdato for artikkel og siste revisjon av artikkel	Utstedelsesdato: 19-04-2019 Revisjonsdato: 15-05-2020
Produksjon	Dette produktet produseres på LILLA EDET fabrikk, SE og er sertifisert i henhold til ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 og FSC Chain-Of-Custody.
Essity Norway AS, 0663 OSLO, Norge	

Kontakt oss

Essity Norway AS

Fredrik Selmers vei 6

