



Beskrivelse

Tork PeakServe®: vår nyeste innovasjon skapt for toalettrom med stor pågang, der personalet må gjøre det meste ut av rengjøringstiden og sikre en god flyt av gjester. Systemet er kompatibelt med Tork PeakServe® Continuous™ Håndtørk, og har en kapasitet på over 2100 håndtørk, som mates ut raskt uten avbrudd for å sikre god flyt. De komprimerte refillene er raske å fylle på, kan etterfylles når som helst og er enkle å oppbevare og transportere. Alt dette gjør at personalet kan konsentrere seg om rengjøring fremfor påfylling.

- Komprimerte håndtørk for økt kapasitet reduserer tiden brukt på vedlikehold
- Kontinuerlige håndtørk utmates jevnt, selv når én bunt går tom og den neste påbegynnes, for en bedre flyt på toalettrommet uten ventetid for gjestene
- Utmating av én om gangen bidrar til redusert forbruk og forbedret hygiene.
- Tork Easy Handling®-emballasje
- Universal
- Rask påfylling
- Høy kapasitet

Produktattester



Produkt Detaljer

Skriv ut	Nei
Utbrettet bredde	20,1 cm
Brettet bredde	20,1 cm
Preging	Nei
Brettet lengde	8 cm
Lag	1
Ubrettet lengde	22,5 cm
System	H5
Farge	Hvit

Forsendelsesinfo

	Forbrukerenheter (CON)	Transportenheter (TRP)	PALL (PAL)
EAN	7322540885590	7322540885606	7322540885712
Emballasje	Banderole	Plastic	-
Deler	410	4920 (12 CON)	221400 (45 TRP)
Høyde	100 mm	201 mm	1 155 mm
Lengde	84 mm	400 mm	1 200 mm
Bredde	201 mm	252 mm	800 mm
Brutto vekt	529 g	6,41 kg	288,23 kg
Netto vekt	519 g	6,23 kg	280,26 kg
Volum	1,69 dm3	20,26 dm3	0,91 m3
Lag per pall	-	-	5
TRP pr lag	-	-	9

Kompatible produkter



Tork PeakServe Continuous HT Disp Wh
552500



Tork PeakServe Continuous HT Disp Bl
552508



Tork PeakServe Mini Contin. HT Disp Wh
552550



Tork PeakServe Mini Contin. HT Disp Bl
552558

Miljø

Innhold

Produktet er laget av

Nye fibre

Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.

Materiale

Nye fibre

Essity har et ambisiøst mål om at alle råmaterialer fra trebasert nyfibre som brukes i vår produksjon, skal være sertifisert i henhold til FSC® eller Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™). Videre skal alle trebaserte nye fibre oppfylle FSC® Controlled Wood-standarden. Det gjelder også verifisering fra tredjeparter. Essitys regler for innkjøp av fibre forklarer dette mer inngående. Disse finnes på www.essity.com.

Ny fibermasse fremstilles fra myke eller harde tresorter. Trevirket går igjennom kjemiske og /eller mekaniske prosesser hvor cellulosefibre skilles ut og lignin og andre rester fjernes.

Bleking er en rengjøringsprosess av fibrene. Målet er å oppnå en lys masse og også få en viss renhet på fiberen, for å møte kravene til hygieneprodukter og i noen tilfeller møte kravene til matvaresikkerhet.

Kjemikalier

Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produksikkerhet.

For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer:

- Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter)
- Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir)
- For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet)
- For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bærere og fiksativer)
- For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet

Vi bruker ikke optiske blekemidler i de fleste av fabrikkene våre.

Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter.

Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport.

For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler:

- antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler)
- pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre)
- retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap)
- overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepping av papiret for å gjøre det mykt og absorberende)

For å gjenbruke utskudd bruker vi:

- midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir)

I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske behandlingen, for å sikre at vi ikke har negativ innvirkning på vannkvaliteten ut fra våre fabrikker.

Kontakt med mat	Dette produktet oppfyller lovgivende krav for materialer som er i kontakt med mat, bekreftet av en ekstern tredjeparts sertifisering. Produktet er trygt for tørking av overflater som er i kontakt med mat, og kan også være i kortvarig kontakt med næringsmidler.
Miljøsertifisering	Dette produktet er sertifisert for EU Ecolabel med sertifikatnummer SE/004/001. Dette produktet er sertifisert for FSC® med sertifikatnummer SA-COC-008266.
Emballasje	Oppfyllelse av direktiv for emballasje og emballasjeavfall (94/62/EF): Ja
Opprettelsesdato for artikkel og siste revisjon av artikkel	Utstedelsesdato: 09-05-2022 Revisjonsdato: 25-09-2025
Produksjon	Dette produktet produseres på Mannheim - DE fabrikk og er sertifisert i henhold til IFS, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Destruksjon	Dette produktet brukes hovedsakelig til personlig hygiene og kan kastes sammen med husholdningsavfall.
Essity Norway AS, 0663 OSLO, Norge	