



Beskrivelse

Tilby gode håndtørkemuligheter og komfort til gjestene dine med Tork Xpress® Myk Multifold Håndtørk Advanced. Håndtørkene er skånsomme mot hendene, av høy kvalitet og passer i Tork Xpress® Multifold Håndtørk Dispenser for toalettrom med middels pågang. Dispenseren kan monteres på trange steder og sørger for god komfort og hygiene til gjestene dine. Papiret er laget av 100 % resirkulert papirfiber.

- Attraktivt Tork løvbladdekor: designet for å gjøre varig inntrykk
- Avansert kvalitet for kostnadsbesparing og høy ytelse
- Et stort, mykt håndtørk med høykvalitetsfølelse etterlater et varig inntrykk
- Utmating av én om gangen bidrar til redusert forbruk og forbedret hygiene.
- Papiret er lysebrunt fordi vi blant annet bruker resirkulerte pappesker til å lage nytt toalett-papir. Dette er et godt valg hvis du ønsker å vise frem virksomhetens miljøengasjement og samtidig opprettholde den samme gode papirkvaliteten fra Tork.
- Tork Easy Handling®-emballasje
- Advanced
- 100 % resirkulert
- Fibre med naturlig farge
- Preging

Produktattester



Produkt Detaljer

Skriv ut	Ja
Utbrettet bredde	21,3 cm
Brettet bredde	21,3 cm
Preging	Ja
Brettet lengde	8 cm
Lag	2
Utbrettet lengde	24 cm
System	H2
Farge	Natur

Forsendelsesinfo

	Forbrukerenheter (CON)	Transportenheter (TRP)	PALL (PAL)
EAN	7322541848433	7322541848457	7322541848464
Emballasje	Banderole	Plastic	-
Deler	180	3780 (21 CON)	120960 (32 TRP)
Høyde	130 mm	213 mm	1 854 mm
Lengde	80 mm	560 mm	1 200 mm
Bredde	213 mm	390 mm	800 mm
Brutto vekt	426,57 g	9,03 kg	288,9 kg
Netto vekt	414,07 g	8,7 kg	278,26 kg
Volum	2,21 dm ³	46,52 dm ³	1,49 m ³
Lag per pall	-	-	8
TRP pr lag	-	-	4

Kompatible produkter



Tork Xpress Disp. Multif. Håndtørk Hvit H2
552000



Tork Xpress Disp. Multif. Håndtørk Sort H2
552008



Tork Xpress Disp. Multif. Håndtørk Hvit H2
552100



Tork Xpress Disp. Multif. Håndtørk H2 Sort
552208

Miljø

Innhold

Produktet er laget av

Resirkulert fiber
Kjemikalier

Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.

Materiale

Resirkulerte fibre

Resirkulering av papir er en effektiv bruk av ressurser, siden trefibrene brukes mer enn én gang.

Det stilles høye krav til resirkulert papirs kvalitet og renhet. For å sikre trygge og hygieniske produkter, vurderes alle ledd i prosessen (innsamling, sortering, transport, lagring, bruk) nøye.

Resirkulert papirfiber kan produseres av ulike typer papp og papir, som gamle aviser, magasiner, kontoravfall, pappkopper, melkekartonger og tørkepapir. Hvilken kvalitet det gjenvinnende papirmaterialet må ha, blir vurdert for hvert produkt og avhenger av produktets spesifikke behov knyttet til egenskaper og hvithet. Papiret oppløses i vann, vaskes og behandles med kjemikalier under høy temperatur, før det siles for å skille ut urenheter.

Papirmassen blekes for å fjerne stoffer som kan påvirke egenskaper som renhet, absorberingsevne, styrke og farge på det ferdige produktet.

Bleking av resirkulert fibermasse gjøres med klorfrie blekemidler (hydrogenperoksid og natriumditionitt). Noen av Torks produkter blekes, og noen blekes ikke.

For blekede produkter bruker vi blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir).

Kjemikalier

Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produksikkerhet.

For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer:

- Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter)
- Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir)
- For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet)
- For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bærere og fiksativer)
- For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet

I de fleste av våre fabrikker tilfører vi ikke optiske glansmidler, men dette forekommer ofte i returpapir siden det brukes på trykkpapir.

Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter.

Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport.

For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler:

- antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler)
- pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre)
- retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap)
- overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepping av papiret for å gjøre det mykt og absorberende)

For å gjenbruke utskudd og utnytte returfibre bruker vi:

- midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir)
- Kjemikalier for flokkulering (som bidrar til å rense vekk trykkfarge og fyllstoff fra returpapir)
- Blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir)

I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske behandlingen, for å sikre at vi ikke har negativ innvirkning på vannkvaliteten ut fra våre fabrikker.

Kontakt med mat	Dette produktet oppfyller lovgivende krav for materialer som er i kontakt med mat, bekreftet av en ekstern tredjeparts sertifisering. Produktet er trygt for tørking av overflater som er i kontakt med mat, og kan også være i kortvarig kontakt med næringsmidler.
Miljøsertifisering	Dette produktet er sertifisert for EU Ecolabel med sertifikatnummer SE/004/001. Dette produktet er sertifisert for FSC® med sertifikatnummer SA-COC-008266.
Emballasje	Oppfyllelse av direktiv for emballasje og emballasjeavfall (94/62/EF): Ja
Opprettelsesdato for artikkel og siste revisjon av artikkel	Utstedelsesdato: 01-02-2022 Revisjonsdato: 05-12-2025
Produksjon	Dette produktet produseres på Lilla Edet - SE fabrikk og er sertifisert i henhold til ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Destruksjon	Dette produktet brukes hovedsakelig til personlig hygiene og kan kastes sammen med husholdningsavfall.

Essity Norway AS, 0663 OSLO, Norge