



Beskrivelse

Tilby gjestene Tork Matic® Håndtørk i høy kvalitet. Papiret er pent preget med grå løvblader og passer perfekt til håndtørk. Rullene passer med Tork Matic® Håndtørk Rull Dispenser, utviklet for enkelt vedlikehold på toalettrom med stor pågang. Den sparer tid og styrer forbruket med et tørk om gangen. Papiret er laget av 100 % resirkulert materiale.

- Et stort, mykt håndtørk med høykvalitetsfølelse etterlater et varig inntrykk
- Store ruller minimerer vedlikeholdskostnadene mens driften maksimeres.
- Papiret er lysebrunt fordi vi blant annet bruker resirkulerte pappesker til å lage nytt toalettpapir. Dette er et godt valg hvis du ønsker å vise frem virksomhetens miljøengasjement og samtidig opprettholde den samme gode papirkvaliteten fra Tork.
- Tork Easy Handling®-emballasje
- Advanced
- 100 % resirkulert
- Fibre med naturlig farge
- Preging

Produktattester



Produkt Detaljer

Skriv ut	Nei
Innvendig diameter hylse	3,8 cm
Rulldiameter	19 cm
Rullengde	150 m
Rullbredde	21 cm
Lag	2
System	H1
Farge	Natur

Forsendelsesinfo

	Forbrukerenheter (CON)	Transportenheter (TRP)	PALL (PAL)
EAN	7322541848747	7322541848754	7322541848761
Emballasje	none	Carton	-
Deler	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Høyde	210 mm	247 mm	1 879 mm
Lengde	190 mm	588 mm	1 200 mm
Bredde	190 mm	388 mm	800 mm
Brutto vekt	1 540,8 g	9,83 kg	275,16 kg
Netto vekt	1 512 g	9,07 kg	254,02 kg
Volum	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Lag per pall	-	-	7
TRP pr lag	-	-	4

Kompatible produkter



Tork Matic Disp Håndtørk Rull Int
Sensor
460001



Tork Matic Disp. Håndtørk Rull Hvit
H1
551000



Tork Matic Håndt Disp Sensor Hvit
H1
551100



Tork Matic Disp. Håndt. RI. Sensor Sort
H1
551108

Miljø

Innhold

Produktet er laget av

Resirkulert fiber
Kjemikalier

Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.

Materiale

Resirkulerte fibre

Resirkulering av papir er en effektiv bruk av ressurser, siden trefibrene brukes mer enn én gang.

Det stilles høye krav til resirkulert papirs kvalitet og renhet. For å sikre trygge og hygieniske produkter, vurderes alle ledd i prosessen (innsamling, sortering, transport, lagring, bruk) nøye.

Resirkulert papirfiber kan produseres av ulike typer papp og papir, som gamle aviser, magasiner, kontoravfall, pappkopper, melkekartonger og tørkepapir. Hvilken kvalitet det gjenvinnende papirmaterialet må ha, blir vurdert for hvert produkt og avhenger av produktets spesifikke behov knyttet til egenskaper og hvithet. Papiret oppløses i vann, vaskes og behandles med kjemikalier under høy temperatur, før det siles for å skille ut urenheter.

Papirmassen blekes for å fjerne stoffer som kan påvirke egenskaper som renhet, absorberingsevne, styrke og farge på det ferdige produktet.

Bleking av resirkulert fibermasse gjøres med klorfrie blekemidler (hydrogenperoksid og natriumditionitt). Noen av Torks produkter blekes, og noen blekes ikke.

For blekede produkter bruker vi blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir).

Kjemikalier

Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produksikkerhet.

For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer:

- Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter)
- Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir)
- For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet)
- For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bærere og fiksativer)
- For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet

I de fleste av våre fabrikker tilfører vi ikke optiske glansmidler, men dette forekommer ofte i returpapir siden det brukes på trykkpapir.

Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter.

Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport.

For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler:

- antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler)
- pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre)
- retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap)
- overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepning av papiret for å gjøre det mykt og absorberende)

For å gjenbruke utskudd og utnytte returfibre bruker vi:

- midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir)
- Kjemikalier for flokkulering (som bidrar til å rense vekk trykkfarge og fyllstoff fra returpapir)
- Blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir)

I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske behandlingen, for å sikre at vi ikke har negativ innvirkning på vannkvaliteten ut fra våre fabrikker.

Kontakt med mat	Dette produktet oppfyller lovgivende krav for materialer som er i kontakt med mat, bekreftet av en ekstern tredjeparts sertifisering. Produktet er trygt for tørking av overflater som er i kontakt med mat, og kan også være i kortvarig kontakt med næringsmidler.
Miljøsertifisering	Dette produktet er sertifisert for EU Ecolabel med sertifikatnummer SE/004/001. Dette produktet er sertifisert for FSC® med sertifikatnummer SA-COC-008266. Dette produktet er sertifisert for Blauer Engel med sertifikatnummer 43260.
Emballasje	Oppfyllelse av direktiv for emballasje og emballasjeavfall (94/62/EF): Ja
Opprettelsesdato for artikkel og siste revisjon av artikkel	Utstedelsesdato: 17-07-2024 Revisjonsdato: 27-02-2026
Produksjon	Dette produktet produseres på Cuijk - NL fabrikk.
Destruksjon	Dette produktet brukes hovedsakelig til personlig hygiene og kan kastes sammen med husholdningsavfall.
Essity Norway AS, 0663 OSLO, Norge	